

## Programme de formation

# Evaluation des caractéristiques techniques du produit - MOD\_2022374

### DUREE :

22,00 heures

### MODALITES

Mixte

### NIVEAU

Métiers

### PUBLIC VISE

Personnel de production,  
Opératrice , Repasseuse,  
Contrôleuse, Monteuse  
prototypiste

IFTH s'engage dans l'accès à la  
formation des personnes en  
situation de handicap. Contactez  
notre référente Handicap  
([referenthandicap@ifth.org](mailto:referenthandicap@ifth.org)) afin  
d'aborder vos besoins spécifiques  
et éventuelles adaptations durant  
votre parcours de formation.

### PRE-REQUIS

Pré-requis: maîtrise des 4  
opérations de calcul basiques –  
expérience professionnelle de la  
confection industrielle

### Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Communiquer avec le vocabulaire adapté sur les différents procédés de fabrication et de traitement textile
- Identifier les points de vigilance vis-à-vis de la confection, du repassage et du contrôle final
- Exploiter les différents documents techniques
- Identifier les points de vigilance, les anomalies

### Description / Contenu

PREMIERE PARTIE (en distanciel) :

Connaître les différents procédés de fabrication et de traitement, le vocabulaire, la terminologie, les points de vigilance vis à vis de la confection du repassage et du contrôle

Module 1 (2h): les matières

Module 2 (2h) : les tissus

Module 3 (2h) : les tricotés

Module 4 (2h) : les traitements d'ennoblissement

>>En vue de la partie en présentiel, les stagiaires sont invités à apporter des documents techniques de leur entreprise et des modèles

(A noter: un kit d'exemples sera envoyé au stagiaire avant la formation)

DEUXIEME PARTIE (en présentiel 7h) :

Lire et comprendre les différents documents techniques, identifier les points de vigilance, les anomalies :

Nomenclature

Images de base, placements

Dessins techniques, sections

Tableaux de mesures de confection tableaux de mesures produit fini

Gamme, symbolisation des points et du matériel

Fiche de critères qualité, référentiel qualité, cahier des charges

Etiquetage



Conditionnement  
Fiche de consignes au poste

TROISIEME PARTIE (en présentiel 7h) :

Mise en application sous forme d'étude de cas, en sous-groupe, sur des produits et des documents proposés par les stagiaires et par l'animateur :

Analyse de documents technique en sous-groupes et présentations croisées du contenu en identifiant les procédés et traitements

Réalisation, sous forme de maquettes, des sections et présentations croisées

Formulation de caractéristiques techniques à partir de modèles

Recherche des points qualité, proposition de méthode de contrôle

Mise en œuvre de procédures de contrôle dimensionnel sur différents produits

### **Moyens et supports pédagogiques**

Etudes de cas sur des exemples concrets

La formation se veut dynamique et interactive, les modules seront composés de supports numériques adaptés à chacun des sujets (présentations powerpoint, vidéos,...).

Un outil spécifique du type Webinar sera utilisé pour permettre d'accéder facilement à la formation, d'y participer de façon proactive avec des échanges entre intervenants et stagiaires (logiciel GoToMeeting).

### **Modalités d'évaluation et de suivi**

En amont de la formation : Test d'auto-positionnement des compétences - Recueil des besoins et attentes des participants.

En début de formation : Tour de table pour valider les attentes des participants et rappel des objectifs.

En cours de formation : Questions orales pour évaluer et valider en continu les acquis des participants - Toute modalité d'évaluation formative en fonction des objectifs visés et des méthodes pédagogiques du formateur (mises en situation, quiz ...).

En fin de formation : Questionnaire de satisfaction à chaud, Test d'auto-évaluation des compétences - Évaluation du niveau de compétences atteint par les participants à l'issue de la formation et réalisée par le formateur.

Module mis à jour le 25/07/2025