

Programme de formation

Initiation et perfectionnement au remailage industriel - MOD_2022060

DUREE :

140,00 heures

MODALITES

Présentiel

NIVEAU

Métiers

PUBLIC VISE

Candidate sélectionnée par l'entreprise (ayant les aptitudes requises pour le poste de remailage)

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap (referenthandicap@ifth.org) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

PRE-REQUIS

dextérité/agilité - soin/minutie - patience - bonne vue

Objectifs pédagogiques

A l'issu de la formation, le participant sera capable de :

- Identifier les caractéristiques des supports en maille, ainsi que les liages principaux.
- Mettre en œuvre les bases nécessaires aux différents assemblages spécifiques aux vêtements prêt à porter tricotés fully-fashioned.
- Assurer les enchaînements opératoires et le gestuel, compte -tenu de la qualité souhaitée.
- Maîtriser l'organisation du poste de travail concernant la disposition des pièces au poste.
- Assurer la 1ère maintenance du matériel.

Description / Contenu

Module 1 : Connaissances technologiques

Durée : 1 jour

- Les différents types de remailleuses
- Les jauges
- L'enfilage
- La formation du point
- L'aiguille pose et dépose classification
- Changement de poinçon
- Le réglage de la tension des fils
- L'entretien courant du matériel
- Position au poste de travail

Module 2 : Savoir et Savoir-faire techniques de base

Durée : 4 jours

- Reconnaissance de la maille
- Caractéristiques d'un tricot
- Sens maille et sens rangée
- Endroit
- Envers
- Organisation du poste de travail
- Disposition des pièces
- Evacuation des produits
- Etude des gestes professionnels
- Position des mains



- Simultanéité des gestes
- Remmaillage des rangées de mailles :
 - => envers apparent
 - => endroit apparent
- Remmaillage de colonnes de mailles :
 - => envers apparent
 - => endroit apparent
- Remmaillage des lisières :
 - => endroit,
 - => envers

- Remmaillage de garnitures :
 - => jersey
 - => côte 1/1
 - => côte 2/2
 - => tubulaire

Entraînement à la réalisation de différents types de travaux sur pièces d'études

Durée : 10 jours

- col simple
- col polo
- col V
- cols en tubulaire
- assemblage dos et devant sur épaules à la française
- emmanchures raglan
- montage de manches droites
- montage de manches marteau
- poche base remmaillée, en fourreau
- poche gilet
- fentes
- patte de boutonnage
- patte polo
- bande de gilet
- assemblage côtés, fermer manches + ajustement de coutures
- autres processus techniques spécifiques à l'entreprise

Entraînement à la réalisation des enchaînements opératoires et mise en pratique sur cas concrets de l'entreprise

Durée : 4 jours

- étude de cas concrets d'entreprise

Module auto contrôle qualité

Durée : 1 jour

- connaissances des critères de qualité et des tolérances
- analyse des causes de non qualité
- les différentes solutions à apporter pour remédier au non qualité
- organisation des contrôles
- l'auto contrôle au poste

Moyens et supports pédagogiques

Méthode(s)pédagogique(s) :

- Active et participative
- Démonstrations aux postes
- Exercices théoriques et pratiques
- Entraînements sur pièces d'études

Une fiche d'évaluation du suivi de la formation sera effectuée à la fin du stage.

Modalités d'évaluation et de suivi

En amont de la formation : Test d'auto-positionnement des compétences - Recueil des besoins et attentes des participants.

En début de formation : Tour de table pour valider les attentes des participants et rappel des objectifs.

En cours de formation : Questions orales pour évaluer et valider en continu les acquis des participants - Toute modalité d'évaluation formative en fonction des objectifs visés et des méthodes pédagogiques du formateur (mises en situation, quiz ...).

En fin de formation : Questionnaire de satisfaction à chaud, Test d'auto-évaluation des compétences - Évaluation du niveau de compétences atteint par les participants à l'issue de la formation et réalisée par le formateur.

Module mis à jour le 25/07/2025