

Programme de formation

Méthodes et Chronométrage (module 1) - MOD_2022033

DUREE :

49,00 heures

MODALITES

Présentiel

NIVEAU

Métiers

PUBLIC VISE

Ingénieure textile récemment diplômée (diplômée en 2025), sans formation initiale en gestion de production, chronométrage ou méthodes industrielles

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap (referenthandicap@ifth.org) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

PRE-REQUIS

Pas de pré-requis

Objectifs pédagogiques

Contexte et enjeux :

Filix est une société industrielle basée en Normandie, spécialisée dans le guipage et le bobinage de fils techniques :

- Activité principale : fil guipé
- Effectif : 135 personnes
- Production : en continu 24h/24, 7j/7, 365j/an
- Parc machines : ~500 unités
- Chiffre d'affaires : entre 20 et 22 M€
- Portée commerciale : France et export Europe
- Outils internes pour la gestion des temps : Excel avec macros

Former une jeune ingénieure textile à la fonction Méthodes et Temps, pour :

- ® Structurer la fonction méthodes dans l'entreprise
- ® Construire ou remettre à jour les temps de production sur les postes existants et nouveaux
- ® Elaborer des gammes opératoires fiables

Description / Contenu

Module 1 – Méthodes, Temps Prédéterminés MTM et Chronométrage (12 jours)

Objectifs opérationnels :

- Comprendre les principes fondamentaux des méthodes
- Savoir réaliser des temps fiables à partir des outils de temps
- Structurer des gammes opératoires
- Initier une base de données temps/machines

Contenus pédagogiques :

1. Introduction aux Méthodes industrielles
2. Analyse de postes & outils de relevé
3. Techniques de mesure du temps



4. Méthodologie de construction des gammes
5. Exercices pratiques en atelier
6. Création de la base de données machine

Moyens et supports pédagogiques

Interactive et pratique, la formation fait alterner :

- Alternance cours théoriques / ateliers pratiques / analyses terrain
- Utilisation d'exemples concrets tirés des postes de travail FILIX
- Appui sur la vidéo comme outil central d'analyse
- Exercices sur le fichier Excel interne (structuration, automatisation des gammes)
- Accompagnement personnalisé tout au long du programme

Matériel :

- Ordinateur avec Excel (macros activées)
- Chronomètre professionnel
- Appareil pour la captation vidéo (ou téléphone)
- Plans de l'usine / liste machines / produits types
- Accord interne pour tournage vidéo dans les ateliers

Livrables attendus :

- Base de données machines structurée
- Premiers temps standards pour 3 familles de produits
- Gammes opératoires types sur les postes clés
- Rapport d'analyse d'un poste (temps, flux, pertes)

Modalités d'évaluation et de suivi

En début de stage : Rappel des objectifs du stage.

En cours de stage : Validation des acquis par :

- une évaluation continue des acquis lors des exercices et mises en situation pratiques

En fin de stage : Questionnaire de satisfaction à chaud, Évaluation du niveau de compétences atteint par le stagiaire à l'issue de la formation réalisée par le formateur (grille de compétences)

Module mis à jour le 14/12/2025