

## Programme de formation

# Entretien et réglages des machines à coudre - Service Maintenance - MOD\_2022409

### DUREE :

28,00 heures

### MODALITES

Présentiel

### NIVEAU

Métiers

### PUBLIC VISE

Responsable Maintenance,  
Technicien Maintenance

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap ([referenthandicap@ifth.org](mailto:referenthandicap@ifth.org)) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

### PRE-REQUIS

Ces modules s'adressent aux techniciens de maintenance en confection dotés d'une expérience professionnelle minimale d'une année.

### Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Assurer l'entretien, les réglages, la maintenance préventive et les dépannages sur l'ensemble des technologies d'assemblage courantes traitées dans la formation suivie.

### Description / Contenu

4 modules dédiés à la maintenance préventive, au réglage et au dépannage des machines suivantes

#### **Module 1 – piqueuses plates : Simple entraînement**

Piqueuse point noué coupe-fils

Formation du point noué partie théorique

- L'aiguille
- Les crochets rotatifs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Le boîtier de canette et sa canette
- Le doigt dégageur de capsule
- Synchronisation barre à aiguille /crochet
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe, aiguille, pied presseur, plaque à aiguille etc..

Partie pratique

Démontage et remontage des mécanismes de la partie supérieure de la machine

- Démontage et remontage des mécanismes de la partie inférieure de la machine
- Synchronisation de la barre à aiguille et de l'entraînement
- Réglages des griffes
- Synchronisation du crochet et de la barre à aiguille
- Réglage du doigt dégageur de capsule
- Réglage du Pied Presseur en Hauteur, en Centrage et en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture
- Enfilage de la machine
- Réglage du bloc Tension



- Réglage du ressort contrôleur
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Recherche des pannes, causes et remèdes
  - Entretien et sécurité

### **Module 2 - piqueuses :**

Piqueuse double entraînement par aiguille  
Piqueuse double entraînement par pied entraîneur  
Piqueuse triple entraînement (spéciale cuir)  
Point invisible

### **Module 3 - Surjeteuses raseuses 3,4 et 5 fils**

Formation du point noué partie théorique

- Les boucleurs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Synchronisation barre à aiguille /boucleurs
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe principale et déférentielle, Griffe supérieure, plaque à aiguille etc..

Partie pratique

- Démontage et remontage des mécanismes de la machine
- Réglages des griffes
- Synchronisation du boucleurs et de la barre à aiguille
- Réglage du Pied Presseur en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture
- Enfilage de la machine
- Réglage des bloc Tension
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Réglages du déférentielle
- Recherche des pannes, causes et remèdes
- Entretien et sécurité

### **Module 4 - machines spéciales :**

Point de chaînette multi aiguilles  
Point de recouvrement  
Pose boutons, boutonnières lingères & œillets  
Point d'arrêt

Formation du point noué partie théorique

- Les boucleurs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Synchronisation barre à aiguille /boucleurs
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe principale et déférentielle, Griffe supérieure, plaque à aiguille etc..

### Partie pratique

- Démontage et remontage des mécanismes de la machine
- Réglages des griffes
- Synchronisation du boucleurs et de la barre à aiguille
- Réglage du Pied Presseur en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture- Enfilage de la machine
- Réglage des bloc Tension
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Réglages du déferentielle
- Recherche des pannes, causes et remèdes
- Réglage de base des machines spéciales (Pose boutons, boutonnères lingères & œillets Point d'arrêt)
- Entretien et sécurité

### **Moyens et supports pédagogiques**

Interactive et pratique, la formation fait alterner :  
Apports techniques sur différents types de matériels  
Découverte des réglages sur matières différentes  
Démonstrations  
Mises en application immédiates sur les technologies  
Démontages, remontages  
Cas pratiques  
Simulation de pannes  
Remise d'un fascicule récapitulatif

### **Modalités d'évaluation et de suivi**

Évaluation continue des acquis lors des exercices pratiques.  
Validation des compétences acquises en fin de stage : Grille d'évaluation.  
Questionnaire de satisfaction à chaud en fin de stage.

Module mis à jour le 23/06/2026