

Programme de formation

Entretien et réglages courants des machines à coudre - opérateur / opératrice - MOD_2022082

DUREE :

14,00 heures

MODALITES

Présentiel

NIVEAU

Métiers

PUBLIC VISE

Personnel de production

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap (referenthandicap@ifth.org) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

PRE-REQUIS

Pas de pré-requis

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Maîtriser les réglages courants de différents types de machines à coudre
- Assurer de façon continue la bonne adaptation aux différentes matières et types de travaux
- Mesurer l'incidence d'une bonne utilisation du matériel sur la qualité des produits

Description / Contenu

Au cours de cette formation, seront abordés les points suivants :

Pour chaque type de machine soit à point noué, à point de chaînette ou machine surjet, à simple, double ou triple entraînement, la formation sera essentiellement pratique selon le degré de compréhension des participants.

Une partie théorique d'une courte durée (rappel des différents réglages), puis une partie pratique sur la recherche de pannes sera diffusée collectivement.

Sur les différentes machines :

- Présentation et analyse des mécanismes de fonctionnement des organes de points de couture et des mécanismes d'entraînement de la matière
- Pourquoi choisir tel ou tel type de point de couture ?
- Pourquoi choisir tel type ou tel type d'entraînement ?
- Précautions à prendre avec certains types de points de couture par le grade de résistance, donc de qualité
- Présentation des mouvements des crochets rotatifs, et des boucleurs alternatifs
- Démontage et nettoyages des blocs tensions
- Enfilage correct des différents types de machines
- Réglage correct du fil aiguille, du fil canette ou boucleur
- Démontage de la plaque aiguille et griffe
- Analyse de l'entraînement différentiel et son réglage en cas de "fronçage" ou de "gondolage"
- Incidence du réglage du différentiel sur la longueur du point
- Réglage du nombre de points au cm sur certaines machines
- Réglage des pieds entraîneurs et presseur
- Essai des machines avec divers matériaux et fils différents
- Recherche et analyse des pannes avant de faire appel à un technicien extérieur
- Nettoyage et lubrification des diverses machines



ENTRETIEN DIVERS ET SECURITE :

- Nettoyage et lubrification
- Les protections
- Le poste de travail, son réglage, et ses aménagements
- Information sur les équipements et les guides pouvant être utilisés

Moyens et supports pédagogiques

Groupe de 4-5 stagiaires

- Mise en situation de dépannage
- Travaux pratiques de démontage et montage
- Fascicules récapitulatifs

Modalités d'évaluation et de suivi

Suivi et évaluation des connaissances acquises par le (les) stagiaire (s) se feront sous forme de :

- Mise en situation

Module mis à jour le 19/03/2026