

Entretien et réglages des machines à coudre - Service Maintenance - MOD_2022409

DUREE :

28,00 heures

MODALITES

Présentiel

NIVEAU

Métiers

PUBLIC VISE

Responsable Maintenance,
Technicien Maintenance

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap (referenthandicap@ifth.org) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

PRE-REQUIS

Ces modules s'adressent aux techniciens de maintenance en confection dotés d'une expérience professionnelle minimale d'une année.

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Assurer l'entretien, les réglages, la maintenance préventive et les dépannages sur l'ensemble des technologies d'assemblage courantes traitées dans la formation) suivi.

Description / Contenu

4 modules dédiés à la maintenance préventive, au réglage et au dépannage des machines suivantes

Module 1 – piqueuses plates : Simple entraînement

Piqueuse point noué coupe-fils

Formation du point noué partie théorique

- L'aiguille
- Les crochets rotatifs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Le boîtier de canette et sa canette
- Le doigt dégageur de capsule
- Synchronisation barre à aiguille /crochet
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe, aiguille, pied presseur, plaque à aiguille etc..

Partie pratique

Démontage et remontage des mécanismes de la partie supérieure de la machine

- Démontage et remontage des mécanismes de la partie inférieure de la machine
- Synchronisation de la barre à aiguille et de l'entraînement
- Réglages des griffes
- Synchronisation du crochet et de la barre à aiguille
- Réglage du doigt dégageur de capsule
- Réglage du Pied Presseur en Hauteur, en Centrage et en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture
- Enfilage de la machine
- Réglage du bloc Tension



- Réglage du ressort contrôleur
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Recherche des pannes, causes et remèdes
 - Entretien et sécurité

Module 2 - piqueuses :

Piqueuse double entraînement par aiguille
Piqueuse double entraînement par pied entraîneur
Piqueuse triple entraînement (spéciale cuir)
Point invisible

Module 3 - Surjeteuses raseuses 3,4 et 5 fils

Formation du point noué partie théorique

- Les boucleurs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Synchronisation barre à aiguille /boucleurs
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe principale et déférentielle, Griffe supérieure, plaque à aiguille etc..

Partie pratique

- Démontage et remontage des mécanismes de la machine
- Réglages des griffes
- Synchronisation du boucleurs et de la barre à aiguille
- Réglage du Pied Presseur en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture
- Enfilage de la machine
- Réglage des bloc Tension
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Réglages du déférentielle
- Recherche des pannes, causes et remèdes
- Entretien et sécurité

Module 4 - machines spéciales :

Point de chaînette multi aiguilles
Point de recouvrement
Pose boutons, boutonnières lingères & œillets
Point d'arrêt

Formation du point noué partie théorique

- Les boucleurs
- Le système presseur et les pieds presseurs
- Le tendeur de fil articulé
- Synchronisation barre à aiguille /boucleurs
- Les différents types d'entraînement et leurs « Equipements » Griffe principale et déférentielle, Griffe supérieure, plaque à aiguille etc..

Partie pratique

- Démontage et remontage des mécanismes de la machine
- Réglages des griffes
- Synchronisation du boucleurs et de la barre à aiguille
- Réglage du Pied Presseur en Pression selon la matière utilisée et les opérations de couture- Enfilage de la machine
- Réglage des bloc Tension
- Essais et réglages de la machine avec différents fils et différentes matières
- Réglages du déferentielle
- Recherche des pannes, causes et remèdes
- Réglage de base des machines spéciales (Pose boutons, boutonnères lingères & œillets Point d'arrêt)
- Entretien et sécurité

Moyens et supports pédagogiques

Interactive et pratique, la formation fait alterner :
Apports techniques sur différents types de matériels
Découverte des réglages sur matières différentes
Démonstrations
Mises en application immédiates sur les technologies
Démontages, remontages
Cas pratiques
Simulation de pannes
Remise d'un fascicule récapitulatif

Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluation continue des acquis lors des exercices pratiques.
Validation des compétences acquises en fin de stage : Grille d'évaluation.
Questionnaire de satisfaction à chaud en fin de stage.

Module mis à jour le 10/09/2025