

## Programme de formation

# Industrialisation des fabrications (module 3 : agent des méthodes) - MOD\_2022392

### DUREE :

10,50 heures

### MODALITES

Présentiel

### NIVEAU

Métiers

### PUBLIC VISE

Ingénieure textile récemment diplômée (diplômée en 2025), sans formation initiale en gestion de production, chronométrage ou méthodes industrielles

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap ([referenthandicap@ifth.org](mailto:referenthandicap@ifth.org)) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

### PRE-REQUIS

Pas de pré-requis

## Objectifs pédagogiques

Contexte et enjeux :

Filix est une société industrielle basée en Normandie, spécialisée dans le guipage et le bobinage de fils techniques :

- Activité principale : fil guipé
- Effectif : 135 personnes
- Production : en continu 24h/24, 7j/7, 365j/an
- Parc machines : ~500 unités
- Chiffre d'affaires : entre 20 et 22 M€
- Portée commerciale : France et export Europe
- Outils internes pour la gestion des temps : Excel avec macros

Former une jeune ingénieure textile à la fonction Méthodes et Temps, pour :

- ® Mettre en place des outils d'analyse et d'amélioration continue
- ® Accompagner l'industrialisation des produits issus de la R&D

Perspectives :

A l'issue de cette formation, la jeune salariée devra avoir la capacité de :

- Être le référent temps et méthodes de FILIX
- Être moteur dans les projets de réduction de cycle
- Assurer le lien entre la R&D et la production
- Formaliser les gammes et les standards de travail

## Description / Contenu

Module 2 – Industrialisation & Amélioration Continue (4 jours)

Objectifs opérationnels :

- Accompagner l'industrialisation des produits issus de la R&D
- Identifier les points d'amélioration des cycles et méthodes
- Renforcer la fiabilité des transitions atelier-R&D



Contenus pédagogiques :

1. Notions d'industrialisation
2. Analyse des flux et organisation
3. Amélioration des méthodes existantes
4. Préparation des fiches standards de production

### **Moyens et supports pédagogiques**

Interactive et pratique, la formation fait alterner :

- Alternance cours théoriques / ateliers pratiques / analyses terrain
- Utilisation d'exemples concrets tirés des postes de travail FILIX
- Appui sur la vidéo comme outil central d'analyse
- Exercices sur le fichier Excel interne (structuration, automatisation des gammes)
- Accompagnement personnalisé tout au long du programme

Matériel :

- Ordinateur avec Excel (macros activées)
- Chronomètre professionnel
- Appareil pour la captation vidéo (ou téléphone)
- Plans de l'usine / liste machines / produits types
- Accord interne pour tournage vidéo dans les ateliers

Livrables attendus :

- Base de données machines structurée
- Premiers temps standards pour 3 familles de produits
- Gammes opératoires types sur les postes clés
- Rapport d'analyse d'un poste (temps, flux, pertes)

### **Modalités d'évaluation et de suivi**

En début de stage : Rappel des objectifs du stage.

En cours de stage : Validation des acquis par :

- une évaluation continue des acquis lors des exercices et mises en situation pratiques

En fin de stage : Questionnaire de satisfaction à chaud, Évaluation du niveau de compétences atteint par le stagiaire à l'issue de la formation réalisée par le formateur (grille de compétences)

Module mis à jour le 08/07/2025