

Programme de formation

Perfectionnement monteur / monteuse prototypiste - MOD_2024656

DUREE :

140,00 heures

MODALITES

Présentiel

NIVEAU

Métiers

PUBLIC VISE

Opératrices de l'entreprise,
Monteuse prototypiste

IFTH s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Contactez notre référente Handicap (referenthandicap@ifth.org) afin d'aborder vos besoins spécifiques et éventuelles adaptations durant votre parcours de formation.

PRE-REQUIS

Pas de pré-requis

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Exécuter les prototypes de la modéliste.
- En collaboration avec celle-ci, mettre au point le produit dans sa réalisation technique.
- Dans l'optique de l'industrialisation, rechercher les différentes méthodologies dans la faisabilité du produit.
- Réaliser le produit dans le respect des procédures et des exigences du client.

Ce programme complet ou partiel peut s'inscrire dans une formation ouvrant droit à l'obtention d'un Certificat de Qualification Professionnel (CQP)

Description / Contenu

1 - Lire et exploiter les données techniques

1.1 - Technologie des textiles : Rappel des différentes étapes de la filière

- Les matières premières
- Transformation : la filature
- Connaissance des étoffes : tissu et tricot
- L'ennoblissement

1.2 - Les documents techniques :

- Définition
- Savoir interpréter : Les schémas de coutures, coupe, section, La symbolisation des points, La symbolisation endroit, envers, Les valeurs de coutures

2 - Formaliser sa méthode de montage

2.1 - Analyse du produit :

- But de l'analyse : décomposition
- Le modèle : sa place dans la collection
- Techniques d'analyses d'enchaînements opératoires
- Techniques d'analyses de modes opératoires
- Recherches de méthodes de travail économiques : Choix des coutures, Equipements nécessaires, Moyens permettant d'améliorer la qualité

2.2 - La gamme de montage

Connaître :

- Les termes techniques
- Le mode opératoire
- L'enchaînement opératoire
- L'utilisation des gabarits de pointage

2.3 - Recueil des informations rencontrés au montage :

- Analyse des problèmes rencontrés
- Notations des solutions apportées
- Notations des besoins et transformations des équipements
- Définition des points clés de qualité et des critères d'obtention

2.4 - La fiche de mesures :

- Comprendre et appliquer le mesurage
- en cours de fabrication
- en fin de fabrication

3 - Procéder aux opérations de préparation, de montage d'un article complet

3.1 - PIQUAGE : Formation technique et pratique :

3.1.1 - Les types de travaux sur étoffes diverses :

- L'assemblage
- Le surpiquage
- L'ourlage
- Le placage : de poches, d'empiècement
- Le rabattage : de cols, de poignets, d'élastiques

3.1.2 - Les processus technologiques :

- La patte indéchirable
- Les poches gilet
- Les poches passepoilées
- Les poches cavalières - italiennes
- Le col chemisier
- Le col tailleur
- Fermeture à glissière à l'américaine
- Fermeture invisible
- Pose de passepoil
- Les poignets arrondis – carrés
- Le montage de ceinture

3.2 - SURJETAGE : Formation technique et pratique :

Les types de travaux sur étoffes diverses :

- Le surfilage
- L'assemblage de 2 ou plusieurs épaisseurs
- Rectiligne
- Curviligne
- En tubulaire

- Montage de manches à plat
- Montage de manches en rond

3.3 - OURLET RASE : Formation technique et pratique :

- Position à la machine et maîtrise du matériel
- Rôle du guide
- Etude des gestes professionnels : préparation du rempli, engagement dans le guide, rôle des mains et position des doigts, dégagement de l'ourlet et arrêt
- Démontage, raccords de coutures
- Formation technologique spécifique à l'ourleuse raseuse : Le guide ourleur, Le rôle et le réglage du curseur, L'appareil raseur, Le différentiel, Les défauts (causes et remèdes)

3.4 - MACHINES SPECIALES à POINTS de CHAINETTE : Formation technique et pratique sur colleteuse, élastiqueuse, rabatteuse, machine à bras déporté.

- Position à la machine et maîtrise du matériel
- Les gestes professionnels : Rôle des mains et leur position pour chaque technique spécifique, Travail simultané des mains, Manipulation des articles.
- Le positionnement des articles sur la machine.
- Préparation et changement de collerette, d'élastique ou de tout autres supports.

3.5 - PROGRESSION D'ACTIVITE : (JOB TRAINING)

- Relevés chronométriques par poste
- Détermination de l'activité potentielle
- Détermination avec l'opératrice de buts à atteindre, horaires journaliers entre les buts définis et la production réelle
- Analyse des causes d'écart par rapport à l'évolution normale.

Mise en pratique à la réalisation de prototypes de l'entreprise avec comme seul support la fiche technique du produit.

4 - Procéder aux opérations de finition

4.1 - MACHINES SPECIALES à CYCLE AUTOMATIQUE

Formation technique et pratique sur boutonnière, pose-boutons, etc...

- Position à la machine et maîtrise du matériel
- Les gestes professionnels : Rôle des mains et leur position pour chaque technique spécifique, Manipulation des articles.
- Le positionnement des articles sur la machine.
- Pointage des boutonnières avec gabarit
- Utilisation de réglette

Formation technologique des machines spéciales à cycles automatiques

- Les pièces de chaque machine et leur rôle
- L'enfilage des différents types
- L'aiguille, pose et dépose, classification
- Le réglage de la tension des fils
- La formation des points
- La lubrification

- L'entretien courant du matériel
- Réglage spécifique de la boutonnrière : Densité des points, Longueur de la boutonnrière, Programmation de la longueur de boutonnrière
- Réglage spécifique de la pose boutons : Réglage 2 trous-4trous, Réglage de la jetée

4.2 - REPASSAGE- BICHONNAGE

- Maîtrise du matériel
- Vaporisation : contrôle de la vapeur
- Repassage au fer en cours : Ouverture des coutures, Thermocollage, Positionnement des articles sur table à repasser, Repassage final
- Elimination des fils résiduels
- Rentrer des fils
- Retourner cols, rabats, revers, etc.
- Ressortir angles
- Dégarnissage divers

5 - Effectuer un contrôle qualité en cours et final

La fiche critères de qualité

- Connaître : Les valeurs des tolérances
- Pratiquer : Le contrôle en cours, Le contrôle final, Repérer les défauts, Isoler les défauts, Classer les défauts

6 - Maîtriser les acquis de base

Les acquis de base concernent des capacités liés aux activités professionnelles.

- Notion de coût
- Maîtrise des 4 opérations
- Règle de trois
- Calcul de pourcentage
- Conversions d'unités de temps et de longueur
- Géométrie plane : calcul de surface

Moyens et supports pédagogiques

Alternance d'apports méthodologiques et mises en application
Exercices pratiques sur différents matériels
Auto-évaluation assistée de la progression (qualité, rapidité d'exécution)

Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluation continue des acquis lors des exercices pratiques
Produits types à fabriquer



Validation des compétences acquises en fin de stage : Grille d'évaluation.
Questionnaire de satisfaction à chaud en fin de stage

Module mis à jour le 25/07/2025